

Fiche mémo

3-Exploitation et risques liés aux chariots



Partie théorique

CACES[®] R.489

Conduite des chariots
automoteurs de manutention
à conducteur porté

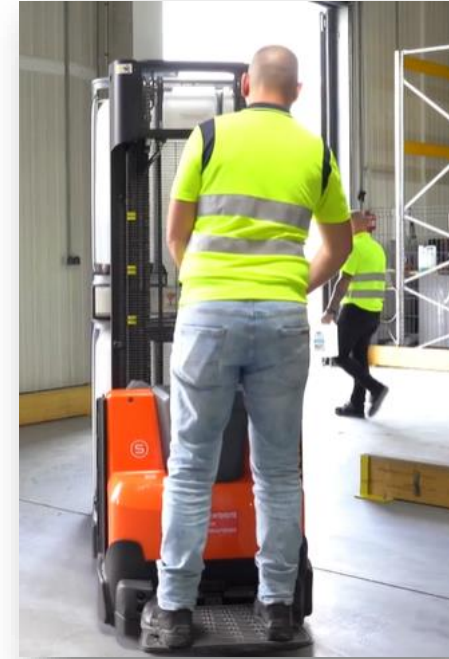
Les risques liés à l'exploitation des chariots



Equilibre de la charge

Absence de moyens de protection

Manque de visibilité



Collision piétons ou engins

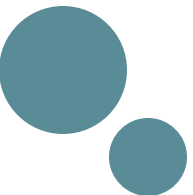
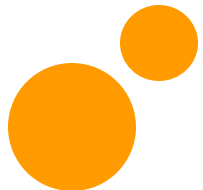
Risque hydraulique



Manœuvre en espace restreint :
risque d'intoxication

Risque incendie et explosion

Etat des pneumatiques



Les risques liés à l'exploitation des chariots

Etat de la jonction
et des sols



Entretien des batteries et mise
en charge



Dimensions des passages
Gabarit du chariot



Transport et élévation de
personnes

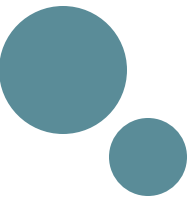
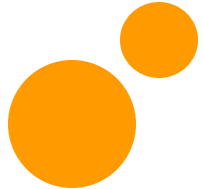
Circulation en pente /
basculement frontal



Chute d'un quai



Vitesse excessive / renversement
latéral



Adapter son équipement à la mission



Les panneaux de signalisation et sécurité



Interdit aux chariots



Largeur limitée



Sens interdit



Sens obligatoire



Hauteur limitée



Arrêt obligatoire



Transport et levage de personnes interdit



Echelle



Téléphone de lutte contre l'incendie



Lance à incendie



Extincteur



Premiers secours



Rince œil



Sortie et issue de secours



Téléphone premiers secours

Les pictogrammes de manutention



Limite de température



Fragile



Craint l'humidité



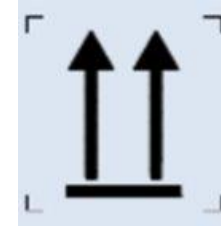
Protéger des sources radioactives



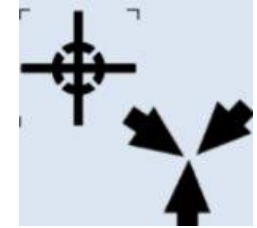
Ne pas utiliser de crochet



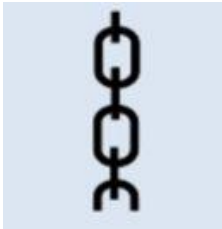
Conserver à l'abri du soleil



Haut du colis



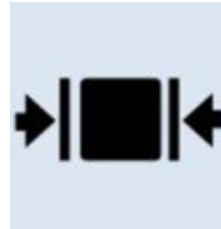
Centre de gravité de la charge



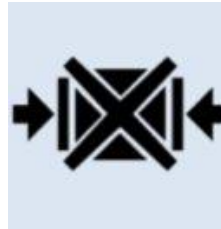
Elinguer ici



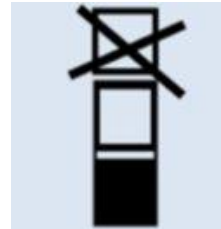
Chariot à fourche interdite



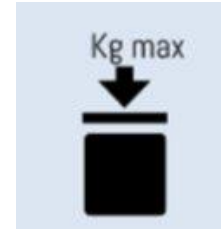
Prise latérale par pince autorisée



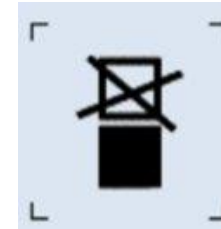
Prise latérale par pince interdite



Limite de gerbage en nombre



Limite de gerbage en kg



Ne pas empiler

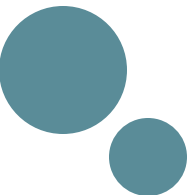
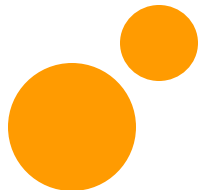


Ne pas faire rouler

Diable autorisé



Diable interdit



Les pictogrammes dangers produits chimiques



Comburant



Produit
polluant



Produit
toxique



Produit
sous
pression



Produit
cancérigène



Produit
explosif



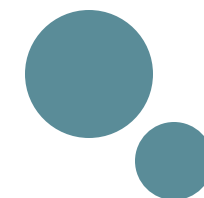
Produit
inflammable



Produit
nocif



Produit
corrosif



Les commandes du circuit hydraulique



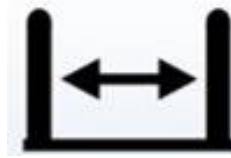
Lever la
fourche



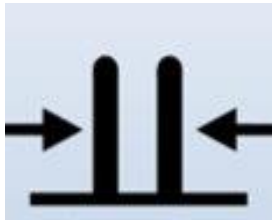
Inclinaison vers
l'avant



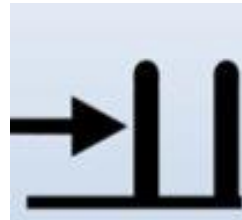
Déplacement
latéral à gauche



Ecartement des
bras de fourche



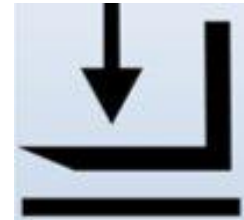
Rapprochement
des bras de
fourche



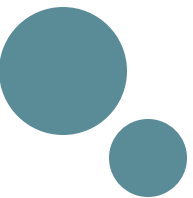
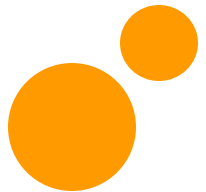
Déplacement
latéral à droite



Inclinaison vers
l'arrière



Baisser la fourche



Check List prise de poste et fin de poste

Prise de poste :

-S'équiper avec les EPI



-Vérifier les documents obligatoires : manuel d'utilisation, certificat de conformité CE, carnet de maintenance et rapport de vérification générale périodique VGP



-Faire un tour du chariot et contrôler l'aspect

-Examiner l'environnement du trajet à effectuer

-Réaliser les essais de fonctionnement



Fin de poste :

-Choisir un lieu adapté pour s'arrêter

-Poser les fourches au sol

-Mettre le point mort

-Mettre le frein de stationnement

-Retirer la clé si le chariot en dispose



-Faire les vérifications d'usage



-Si besoin mettre en charge les batteries

